

FARLEY·LASERLAB

世界切割与焊接技术领先品牌

THE WORLD BRAND OF CUTTING & WELDING TECHNOLOGY

公司地址：湖北省武汉市东湖高新技术开发区华中科技大学科技园华工科技激光产业园 430223
制造基地：湖北省鄂州市葛店开发区创业大道华工科技先进制造装备产业园 436070
电 话：027-87180200 87180277 400-888-8866
售后服务：027-87180232
国际业务：027-87180225
传 真：027-87180210
邮 箱：farleyinfo@hglaser.com

本书发行时的内容是经过本公司的研究和评审,内容如有变更,恕不另行通知



法利莱官方微信
欢迎您扫一扫



华工激光官方微信
欢迎您扫一扫

版本号：201611

 **HGTECH**

FARLEY·LASERLAB

激光切割机

Laser Cutting Solutions

智能代表未来



公司简介

INTRODUCTION

华工法利莱切焊系统工程有限公司（以下简称“法利莱”）是华工科技（股票代码000988）2000年上市后全资收购澳大利亚全球切割系统知名企业 **FARLEY·LASERLAB** 公司后，在中国成立的以激光切割、激光焊接、等离子等高端装备为主业的高新技术企业。

法利莱一直专注于切割焊接行业技术发展，向全球提供领先的、高品质的切割、焊接设备及完善的技术服务，涉及钣金加工、工程机械、汽车、机床、电梯、农机、船舶、机车、石油机械、航空航天、军工、纺机、粮机等应用领域。

FARLEY·LASERLAB 是业界公认的板材切割和焊接技术领先品牌，目前已有3000多台设备在澳洲、美国、英国、德国、俄罗斯、印度、中国等30多个国家良好运行。

As the world's leader of laser and plasma system manufacture, **FARLEY·LASERLAB** specialises in the development of advanced laser cutting and welding as well as plasma systems.

FARLEY·LASERLAB is excellent in offering technical support and after-sale service for a wide range of applications and industries all the time. **FARLEY·LASERLAB** has expanded its laser solutions to over 30 countries all over the world, with more than 3000 sets of systems in good operation.

为制造的更高荣耀
For higher glory
in manufacture

目录

CONTENTS

我们的技术优势	3
光纤激光切割机 SuperCut 超亮系列	5
光纤激光切割机 DF系列	7
光纤激光切割机 GF系列	9
大幅面激光切割机 WALC系列	11
全自动激光切管机 LT系列	13
三维五轴激光切割机 SF系列	15
优质高效的服务与支持	17



我们的技术优势

FARLEY·LASERLAB激光切割机，领先的技术，集成的结构设计，高效的生产效率；高速度、高精度、高质量以及高稳定性，适合不同材料不同厚度的板材，满足不同的加工需求。

■ 不同材料和不同厚度的钣金加工



■ 三维异形金属零件的切割



■ 各种管材切割



SuperCut 超亮切割

亮面切割：毛刺极少，粗糙度小，更好的切割质量。

“0”坡口：近乎完美的垂直度。

标准模式和SuperCut模式任意切换。

工艺数据库

基于多年切割经验的强大专家数据库系统，每一种材料设有标准切割、标准穿孔、拐角控制、坡调穿孔、打标、烧膜、小孔切割、小孔穿孔等多组加工数据，操作简单便捷。

高速穿孔

多种高效穿孔工艺，具备“0”秒穿孔不减速切割功能。

回退功能

可以使机器关闭激光沿原加工路径返回，然后再执行向前切割，有效避免加工零件报废。

喷嘴清洗

切割过程中，自动进行喷嘴清洗，清洁完成后，继续加工和切割。

自动巡边

系统可自动计算出板材与机床坐标间的夹角，旋转坐标系加工板材，省去传统校准板材过程，提高生产效率。

板材套料排版

使编写复杂零件程序变得非常简单、流畅，功能强大，节省材料。



龙门式双驱结构

横梁双边驱动，结构设计合理，具有高刚性、高稳定性，控制精度高，切割区域完全封闭，并具有工作区域照明。



同步交换工作台

配有专利技术的高速，双边同步驱动的交流工作台，双工作台同时交换，完成一次交换最快只需10秒，极大提高生产效率。

机载式横梁

机载式龙门横梁结构，采用大横截面的双支架钢结构框架横梁。横梁刚性高，机器的稳定性和加速性能好，具有较好动态性能，专门用于超宽幅面的激光切割机结构。

方便快捷的手持单元

采用Profibus总线通讯，连线少，可靠性高，实现机床回零、高度跟随、切割动作、回退、机床运动等操作功能，激光功率、辅助气体气压、跟踪高度、焦点位置等参数实时微调。

切割状态监控

系统自动监控切割头准直镜、聚焦镜、保护镜等光学镜片的工作状态，有效避免加工缺陷。

自动上下料系统

机械手装置由带真空吸盘的自动提升机组成，配置板料自动分张装置和板材厚度检测装置，确保单张吸取板料。成品零件自动下料并分拣，废边框自动堆垛。

智能物流与仓储

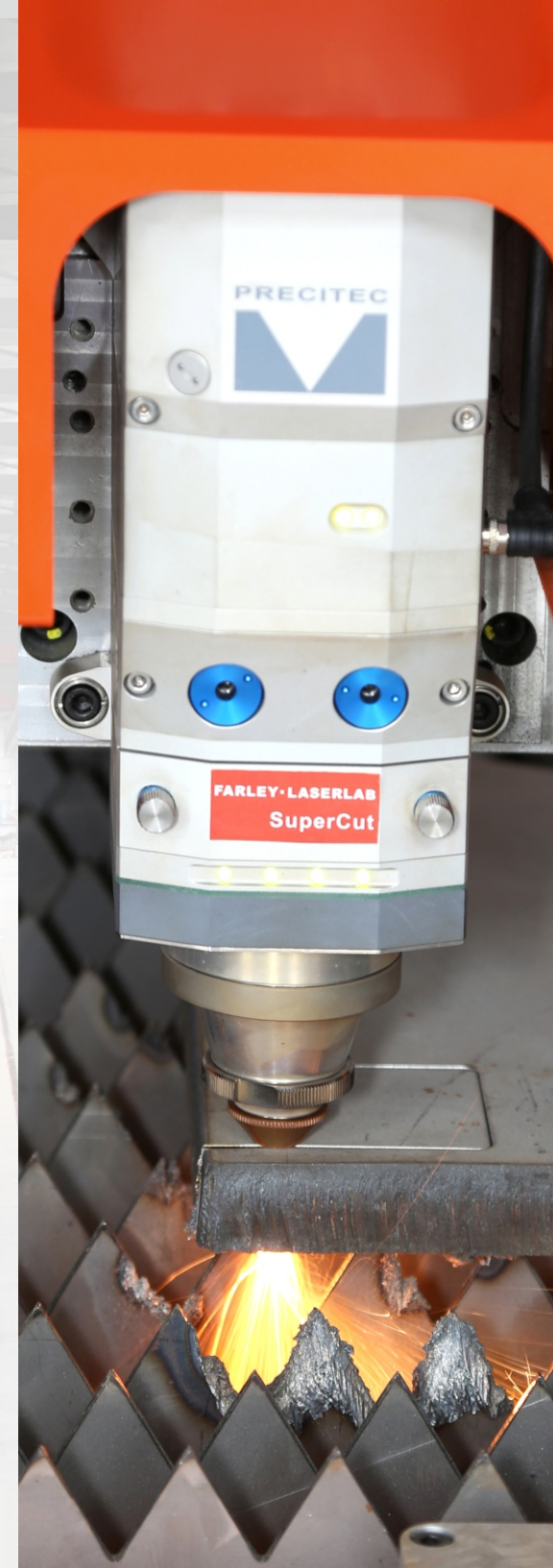
系统包括自动化立体仓库、堆垛机、MES管理、条形码识别跟踪系统、搬运码垛机器人、输送系统等模块。



光纤激光切割机

SuperCut 超亮系列

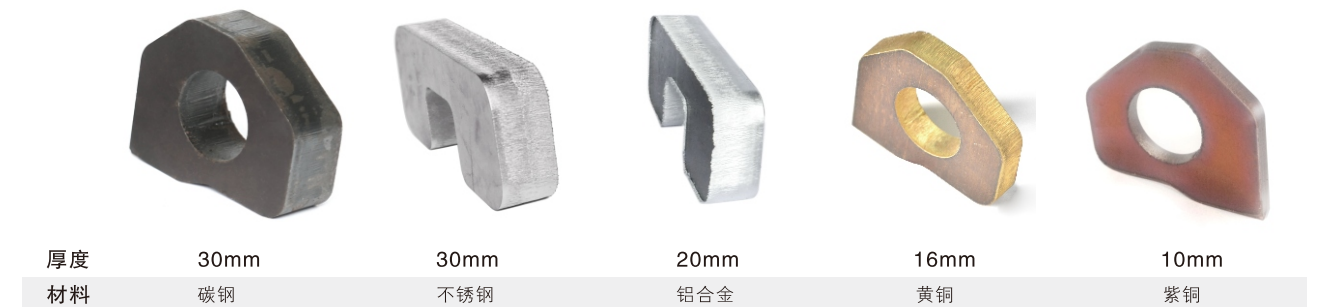
- SuperCut超亮切割：亮面切割，“0”坡口，标准模式和SuperCut模式任意切换。
- 针对用户的不同需求，升级了从激光器到切割头的基本配置，优化了光路和切割过程。
- 高质高效的解决超厚不锈钢和铝合金板切割断面质量、挂渣和切割锥度过大等问题。
- 重新定义激光切割机的生产效率和效益，突出的性能和极少的停机等待时间。
- 高性能激光切割头，真空级密封防污染，最优化的光学稳定性设计，保证最大化生产效率。



主要技术参数：

型号	SuperCut3015	SuperCut4022	SuperCut6022	SuperCut6030
加工幅面(mm × mm)	3000 × 1500	4000 × 2200	6000 × 2200	6000 × 3000
X轴行程(mm)	3048	4064	6096	6096
Y轴行程(mm)	1524	2232	2232	3048
Z轴行程(mm)	140	140	140	140
X轴速度(m/min)	100	100	100	30
Y轴速度(m/min)	100	100	100	30
机床加速度(G)	2.8	2.1	2.1	0.8
机床定位精度(mm)	0.05	0.05	0.05	0.1/10m
重复定位精度(mm)	0.025	0.025	0.025	0.05/10m
数控系统	SIEMENS 840D	SIEMENS 840D	SIEMENS 840D	SIEMENS 840D
显示器	24" LCD	24" LCD	24" LCD	24" LCD
交换工作台	升降式交换	升降式交换	升降式交换	用户订制
工作台承重(Kg)	900	1600	2600	用户订制
激光器类型	碟片	碟片	碟片	碟片
激光器功率(W)	6000~8000	6000~8000	6000~8000	6000~8000
设备电力需求	380VAC ± 10%/50Hz	380VAC ± 10%/50Hz	380VAC ± 10%/50Hz	380VAC ± 10%/50Hz
设备重量(≈t)	≤13	≤16	≤20	≤20
主机尺寸(长 × 宽 × 高/mm)	9000 × 3300 × 2200	11000 × 3800 × 2200	15000 × 3800 × 2200	10000 × 6000 × 3600

切割样品：



光纤激光切割机

DF系列

- 重新定义激光切割机的生产效率和效益，突出的性能和极少的停机等待时间。
- 适配功率3000W~8000W激光器可任意切割不同厚度的板材。
- 龙门结构、高稳定性一体化机床，高刚性铝合金横梁，重载型交换工作台。
- 采用德国西门子数控系统及高性能交流伺服驱动和电机。
- 高性能激光切割头，真空级密封防污染，最优化的光学稳定性设计，保证最大化生产效率。



主要技术参数：

型号	DF3015	DF4022	DF6022
加工幅面(mm × mm)	3000 × 1500	4000 × 2200	6000 × 2200
X轴行程(mm)	3048	4064	6096
Y轴行程(mm)	1524	2232	2232
Z轴行程(mm)	140	140	140
X轴速度(m/min)	100	100	100
Y轴速度(m/min)	100	100	100
机床加速度(G)	2.8	2.1	2.1
机床定位精度(mm)	0.05	0.05	0.05
重复定位精度(mm)	0.025	0.025	0.025
数控系统	SIEMENS 840D	SIEMENS 840D	SIEMENS 840D
显示器	24" LCD	24" LCD	24" LCD
交换工作台	升降式交换	升降式交换	升降式交换
工作台承重(Kg)	900	1600	2600
激光器类型	光纤或碟片	光纤或碟片	光纤或碟片
激光器功率(W)	3000~8000	3000~8000	3000~8000
设备电力需求	380VAC ± 10%/50Hz	380VAC ± 10%/50Hz	380VAC ± 10%/50Hz
设备重量(≈t)	≤13	≤16	≤20
主机尺寸(长 × 宽 × 高/mm)	9000 × 3300 × 2200	11000 × 3800 × 2200	15000 × 3800 × 2200

切割样品：

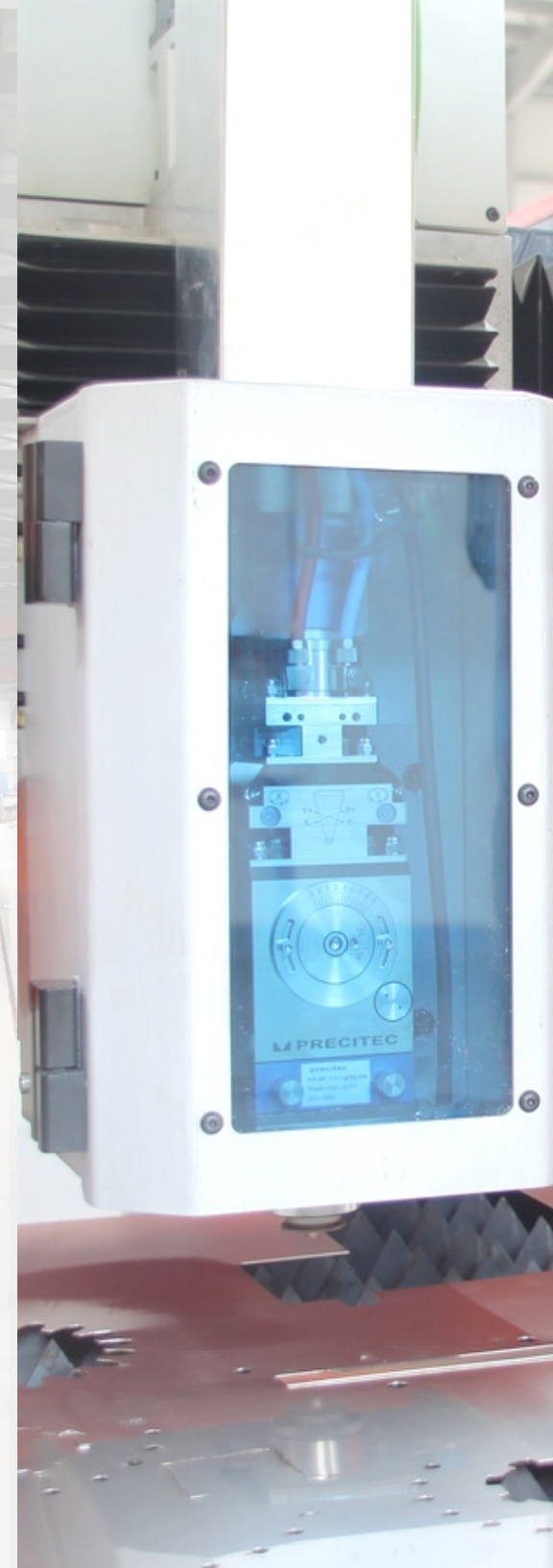


厚度	25mm	16mm	12mm	10mm	8mm
材料	碳钢	铝合金	黄铜	不锈钢	紫铜

光纤激光切割机

GF系列

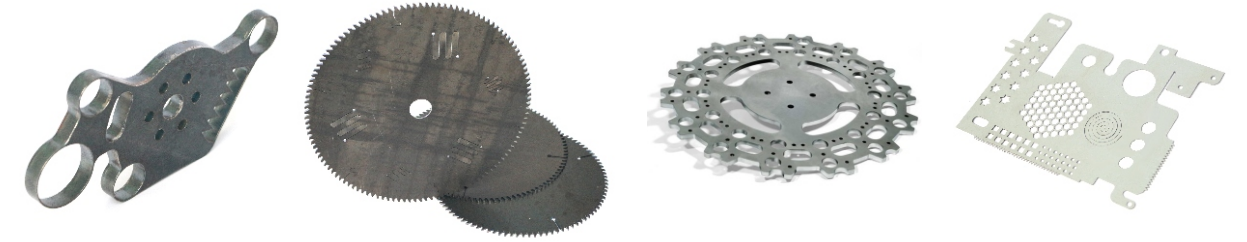
- 胜任各类加工，操作和维护十分简易，灵活可靠。
- 采用龙门双边驱动结构，直线导轨和齿轮齿条传动，设备结构先进，稳定可靠、集成度高、控制精准，运行稳定。
- 为用户提供了强大的切割能力和效率，满足碳钢、不锈钢、铝合金等金属材料的切割，是中、薄板材加工客户的最理想选择。



主要技术参数：

型号	GF3015 Plus	GF4020 Plus
加工幅面(mm × mm)	3000 × 1500	4000 × 2000
X轴行程(mm)	3048	4064
Y轴行程(mm)	1524	2032
Z轴行程(mm)	140	140
X轴速度(m/min)	100	100
Y轴速度(m/min)	90	90
机床加速度(G)	2.1	1.6
机床定位精度(mm)	0.05	0.05
重复定位精度(mm)	0.025	0.025
数控系统	德国BECKHOFF	德国BECKHOFF
显示器	24" LCD	24" LCD
交换工作台	同步交换	同步交换
工作台承重(Kg)	600	1000
激光器类型	光纤	光纤
激光器功率(W)	1000~4000	1000~4000
设备电力需求	380VAC ± 10%/50Hz	380VAC ± 10%/50Hz
设备重量(≈t)	≤12	≤15
主机尺寸(长 × 宽 × 高/mm)	10000 × 3100 × 2000	12500 × 3700 × 2000

切割样品：



厚度	8mm	4mm	5mm	2mm
材料	碳钢	合金锯片	不锈钢	镀锌板

大幅面激光切割机

WALC系列

- 采用大截面横梁整体移动结构、双边齿轮齿条同步驱动。
- 优化后的德国西门子激光切割专用数控系统结合配置超大工作台，强化了人性化操作，运动稳定可靠。
- 机载式结构：横梁上安装了机床电柜、水气路系统、Z轴箱、切割头、操作台等多种核心部件。
- 固定工作台(用户订制)：便于大板上料，小板可以边上料边加工。



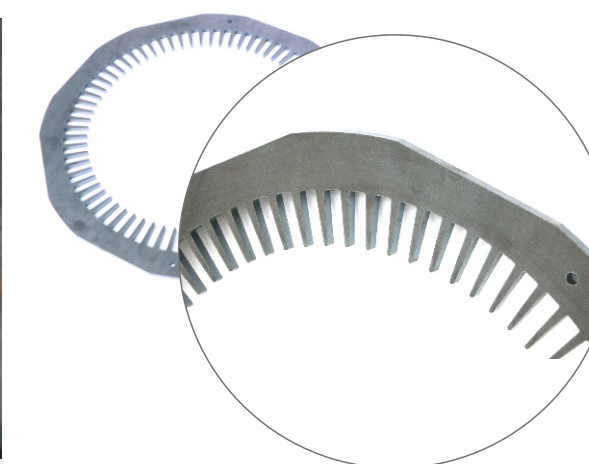
FARLEY



主要技术参数：

型号	WALC6030	WALC9030	WALC2245
加工幅面(mm × mm)	6000 × 3000	9000 × 3000	22000 × 4500
X轴行程(mm)	6096	9096	22096
Y轴行程(mm)	3048	3048	4564
Z轴行程(mm)	140	140	140
X轴速度(m/min)	30	30	30
Y轴速度(m/min)	30	30	30
机床定位精度(mm)	0.1/10m	0.1/10m	0.1/10m
重复定位精度(mm)	0.05/10m	0.05/10m	0.05/10m
数控系统	SIEMENS 840D	SIEMENS 840D	SIEMENS 840D
显示器	24" LCD	24" LCD	24" LCD
工作台	用户订制	用户订制	用户订制
激光器类型	CO2或光纤或碟片	CO2或光纤或碟片	CO2或光纤或碟片
激光器功率(W)	1000~8000	1000~8000	1000~8000
设备电力需求	380VAC ± 10%/50Hz	380VAC ± 10%/50Hz	380VAC ± 10%/50Hz

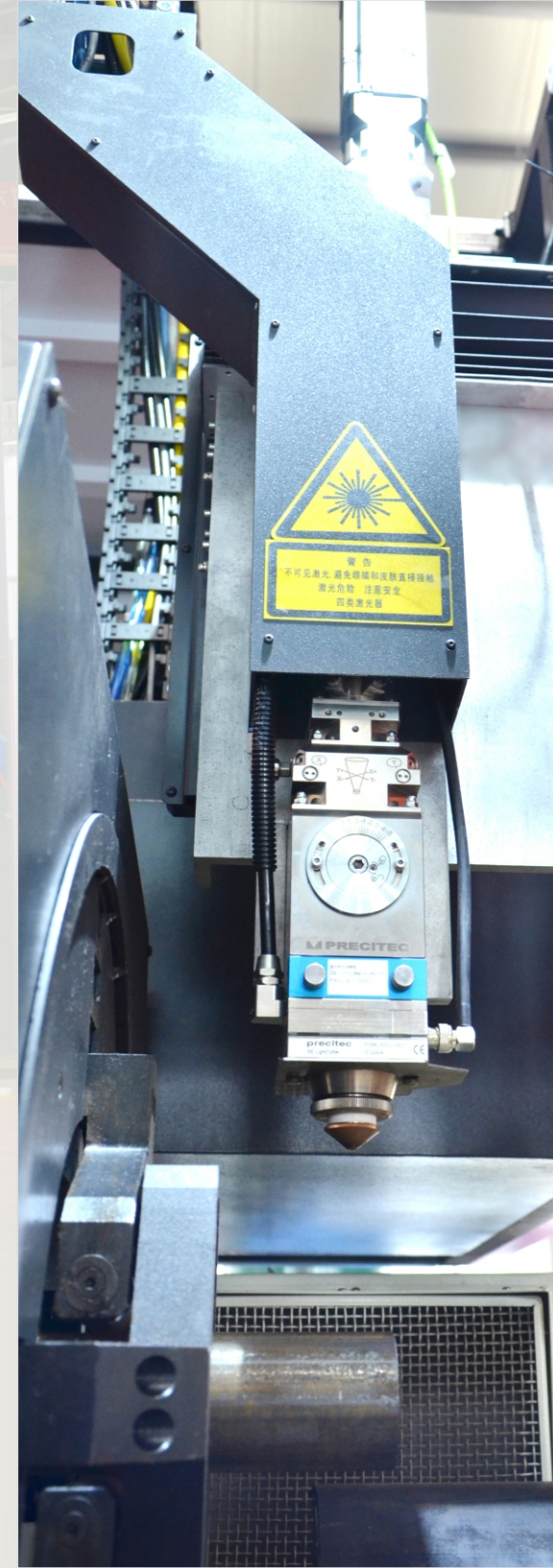
切割样品：



全自动激光切管机

LT系列

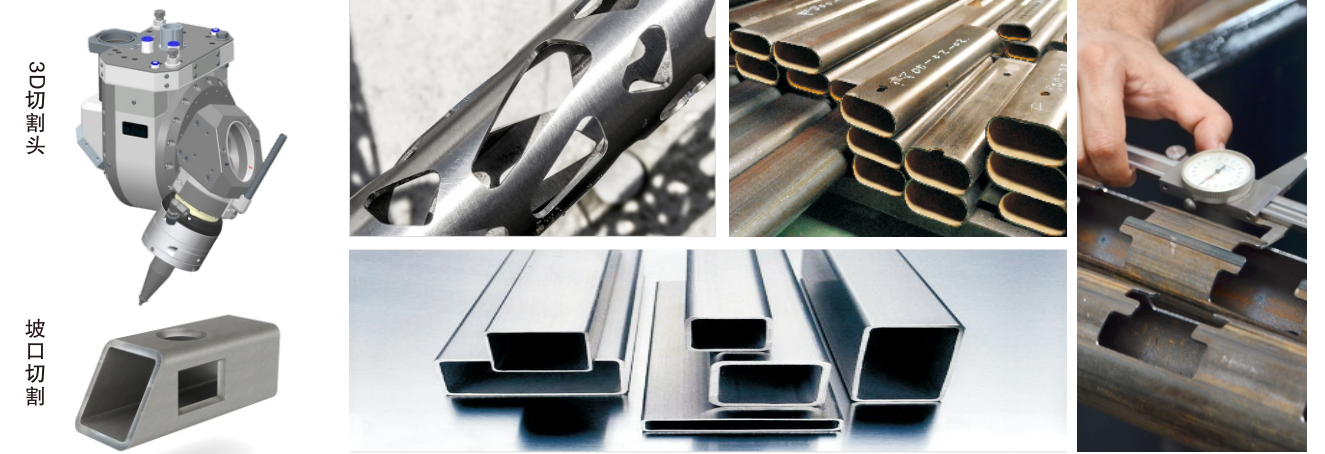
- 便捷的上料方式：圆管、矩形管、方管以及异型管，可以自动上料或者半自动上料，高精高速高效。
- 先进卡盘装夹系统：卡盘自动调整中心，根据型材规格自动调整夹紧力大小，避免薄管装夹损伤。
- 人机工程设计：从人机工程学观点出发进行设计，设计充分考虑各种操作性，提高工作效率，同时给操作人员最大限度的保护措施。



主要技术参数：

型号	LT6515	LT7535	LT9035	LT7535S
加工范围(mm)	方管20~120mm 圆管 Φ 20- Φ 152mm	方管20~180mm 圆管 Φ 20- Φ 200mm	方管20~180mm 圆管 Φ 20- Φ 200mm	方管20~180mm 圆管 Φ 20- Φ 200mm
上料长度(mm)	6500	7500	8500	7500
尾料长度(mm)	\geq 190	\geq 190	\geq 190	\geq 200
管材重量(Kg/m)	15	25	25	40
X轴速度(m/min)	90	90	90	90
旋转速度	540° /s	540° /s	540° /s	540° /s
机床定位精度(mm)	0.05	0.05	0.05	0.05
重复定位精度(mm)	0.03	0.03	0.03	0.03
切割方式	2D切割	2D切割	2D切割	3D切割、可切坡口、相贯线等
数控系统	SIEMENS 840D	SIEMENS 840D	SIEMENS 840D	SIEMENS 840D
上料架承重	轻型上料架2000kg, 重型上料架4000kg。			
材料类型	碳钢、不锈钢, 适合圆管、矩形管, 可选椭圆管、D型管、角钢、槽钢、H型钢等其他异形管材。			
下料方式	自动下料, 可实现零件和废料分区收集。			
激光器	光纤激光器1000W~4000W, CO2激光器2000W~4000W。			

切割样品：

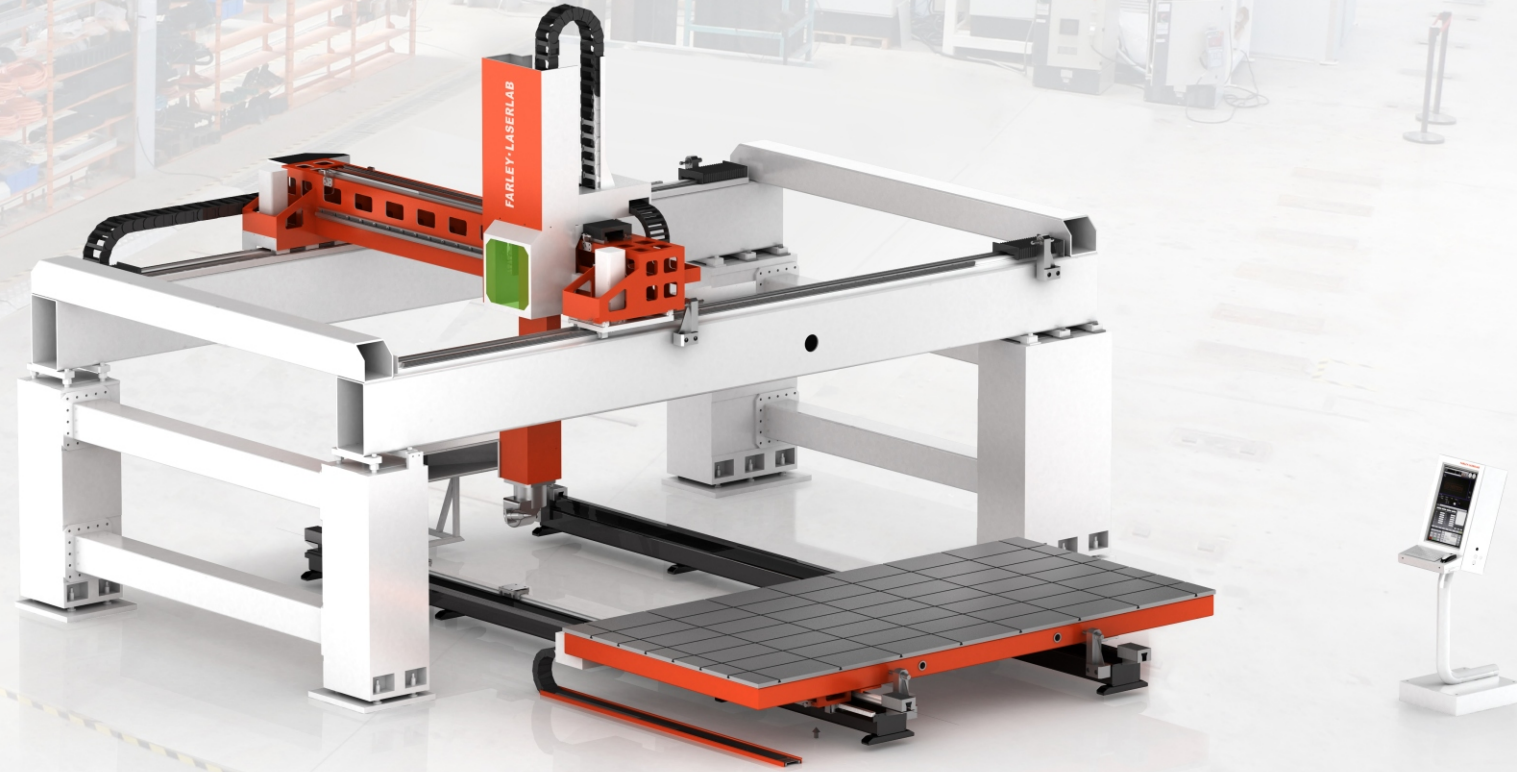


三维五轴激光切割机

SF系列

主要用于精密切割具有复杂曲面的三维零件：

- 特别适合于航空航天及汽车覆盖件的切边、切孔等切割加工。
- 可取代传统的修边模和穿孔模。
- 实现三维工件高质量、高精度、高效率切割，无需二次加工。



主要技术参数：

型号	SF3015	SF4020	SF6020
加工幅面(mm × mm)	3000 × 1500 × 750	4000 × 2000 × 750	6000 × 2000 × 750
加工零件	各种曲面体	各种曲面体	各种曲面体
X轴行程(mm)	3048	4064	6096
Y轴行程(mm)	1524	2032	2032
Z轴行程(mm)	762	762	762
A轴行程	± 135°	± 135°	± 135°
C轴行程	± n × 360°	± n × 360°	± n × 360°
X轴速度(m/min)	70	70	70
Y轴速度(m/min)	70	70	70
X/Y/Z轴定位精度(mm)	0.06	0.06	0.06
X/Y/Z轴重复定位精度(mm)	0.03	0.03	0.03
A/C轴定位精度(mm)	0.03°	0.03°	0.03°
A/C轴重复定位精度(mm)	0.015°	0.015°	0.015°
数控系统	SIEMENS 840D	SIEMENS 840D	SIEMENS 840D
显示器	24" LCD	24" LCD	24" LCD
工作台	固定/移动/旋转	固定/移动/旋转	固定/移动/旋转
激光器类型	光纤	光纤	光纤
激光器功率(W)	1000~4000	1000~4000	1000~4000
设备电力需求	380VAC ± 10%/50Hz	380VAC ± 10%/50Hz	380VAC ± 10%/50Hz
设备重量(≈t)	≤15	≤18	≤25
设备尺寸(长 × 宽 × 高/mm)	6500×5000×4500	7500×5500×4500	9500×5500×4500

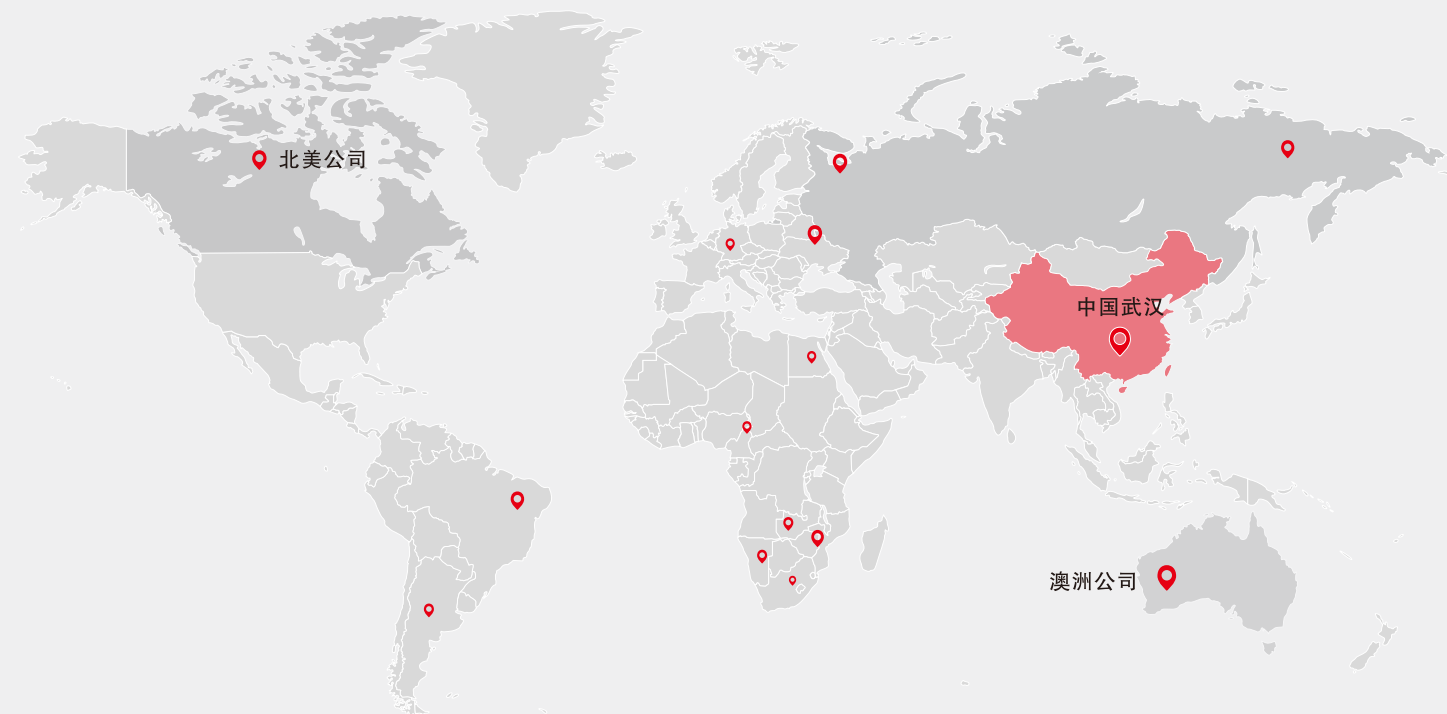
切割样品：



全球化的服务网络

法利莱已持续向市场提供超过3000台大功率激光加工装备，广泛应用于钣金加工、汽车制造、机械制造、健身器材、智能家具、白色家电、航空航天、船舶等行业。坚持“客户至上”和“市场导向”，法利莱员工总数的50%以上是技术支持与服务人员。目前公司已建立完善的市场服务体系，在国内设有办事处40多个，分布在我们主要中心城市，全面实现“贴近用户\延伸服务”。覆盖全国的销售服务网络确保了对客户需求的及时、快捷响应。

随着法利莱国际市场份额的不断上升，国际市场网络也不断发展，在美国、澳大利亚、印度、台湾等区域建立了分公司，在韩国、巴基斯坦、越南、菲律宾、英国、德国、波兰、匈牙利、意大利、阿根廷等国家设有销售服务机构。



OUR CUSTOMERS 我们的客户



贯穿产品生命周期的服务与支持

- 售前服务 定制方案
提供客户所需最佳工艺方案
提供激光设备的技术咨询、样品试样、设备选型、技术及价格方面的咨询等服务。
- 售中服务 技术支持
免费安装 调试 量身定制的培训
设备操作、产品维护和保养、故障处理、安全培训等服务。
- 售后服务 完善及时
2小时响应 24小时抵达客户现场
质保期免费保修、终身保修、备件及时支持、本地化服务、远程诊断服务、定期回访、专人服务。

24 我们承诺，无论何时何地，我们都将24小时内响应您的服务要求，为您排忧解难。